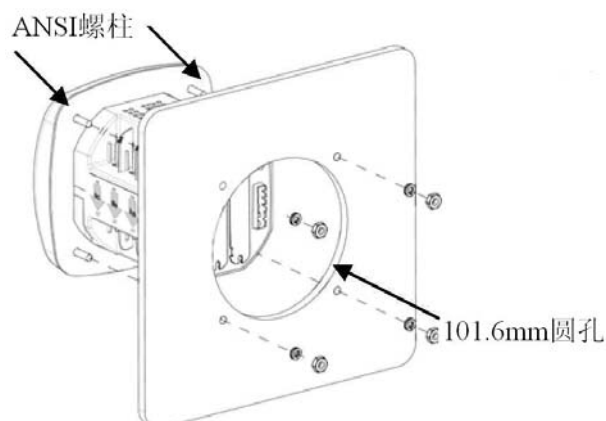


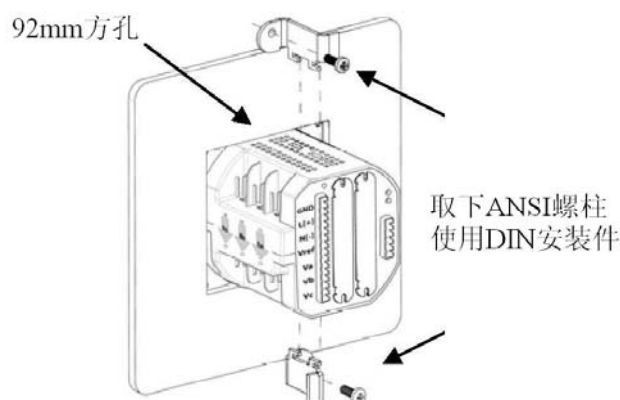
# Shark<sup>®</sup>200 仪表快速入门指南

## 机械安装



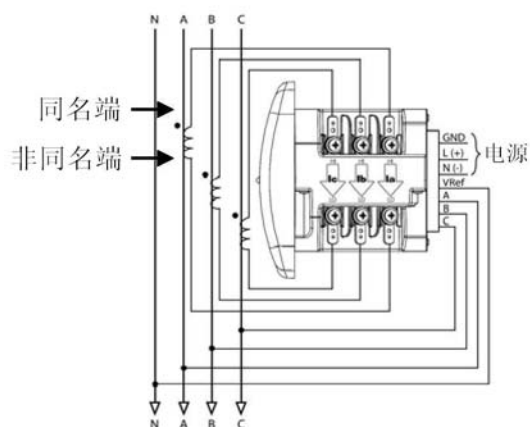
ANSI 安装（直径 101.6mm 圆孔安装）

注：螺母不要拧得过紧，最大安装力矩为 0.4 牛-米。

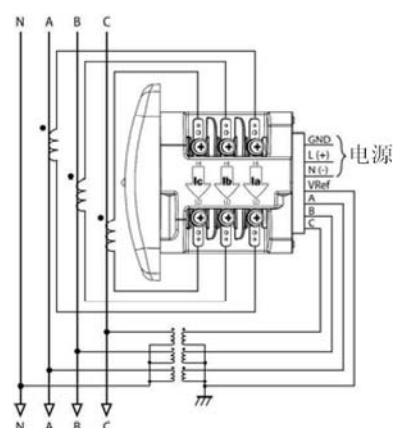


DIN 安装（92mm 方孔安装）

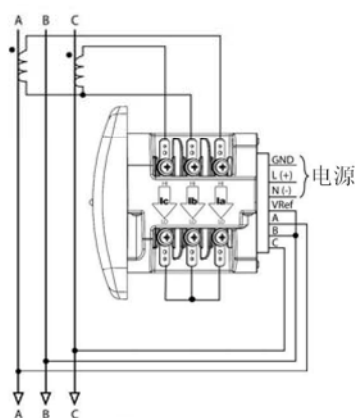
## 电气接线



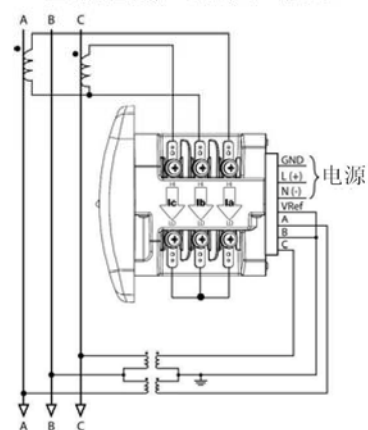
三相四线，星形，直接



三相四线，星形，带PT



三相三线，三角形，直接



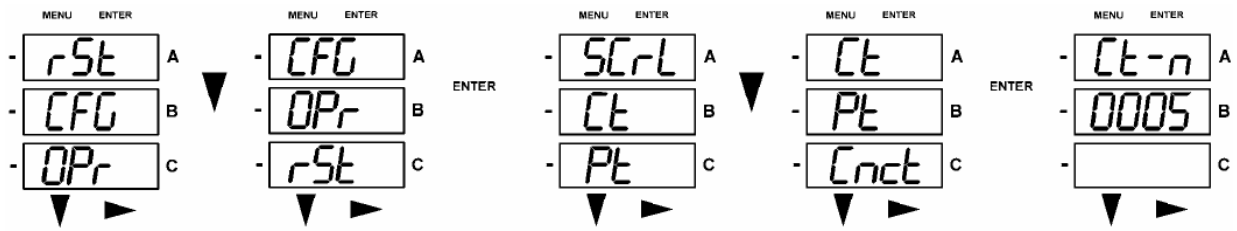
三相三线，三角形，带PT

注：其它接线方式，请参考《Shark<sup>®</sup>200 安装和操作手册》。

## 通过前面板按钮设置 Shark<sup>®</sup>200

### ■ 配置模式使用四个按钮：MENU、ENTER、▼和►

在任一读数界面按 MENU，将会出现主菜单界面，按 ▼，配置模式的缩写 CFG 在 A 行闪烁，按 ENTER，出现配置模式的翻页（SCrL）、CT、PT 界面，按 ▼可以翻页显示 CT、PT、Cnct。

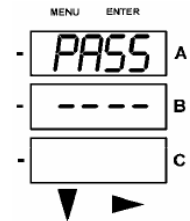


### ■ 输入密码

在配置模式中，所有参数（除了翻页），在修改时要求一个4位数字密码。在CT、PT、Cnct界面，按ENTER，出现Ct-n界面，按▼，出现密码界面。

在B行出现4个短线，最左边一位闪烁，使用▼按钮修改数字，使用▶按钮移到下一位，完成后按ENTER。

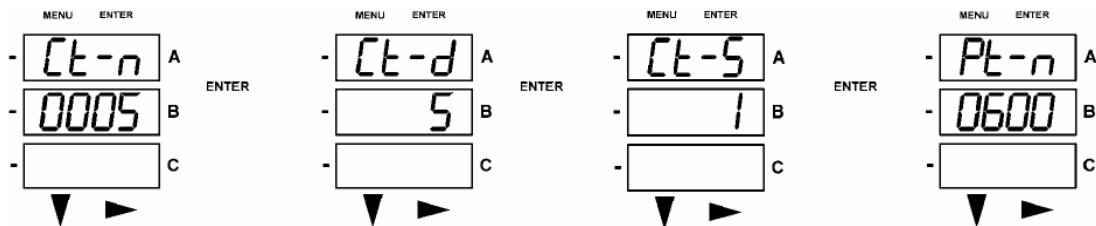
如果输入的密码正确，则可以返回到Ct-n界面，设定值的最左边一位闪烁（可以进行修改）。



### ■ 配置CT和PT

CT界面有3个参数：Ct-n（分子）、Ct-d（分母）和Ct-S（倍数）。PT界面类似。

按▼翻页显示0~9，输入一个新的数字，按▶移到下一位。完成新的设置后，按ENTER。Ct-d界面是由工厂预先设置好的，不能修改。按ENTER，重复上述步骤，设置Ct-S。随后会出现PT配置界面，然后是接线（Cnct）界面。



CT 设置举例：

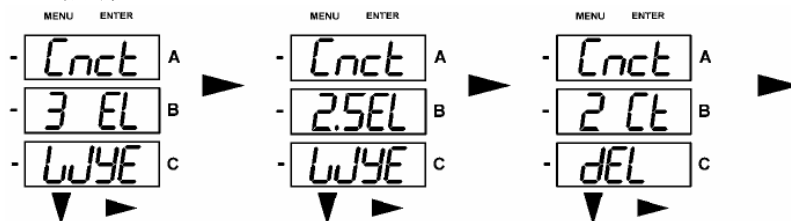
- 200/5：Ct-n 设为 200，Ct-S 设为 1。
- 800/5：Ct-n 设为 800，Ct-S 设为 1。
- 2,000/5：Ct-n 设为 2000，Ct-S 设为 1。
- 10,000/5：Ct-n 设为 1000，Ct-S 设为 10。

PT 设置举例：

- 14,400/120：Pt-n 设为 1440，Pt-d 设为 120，Pt-S 设为 10；
- 138,000/69：Pt-n 设为 1380，Pt-d 设为 69，Pt-S 设为 100；
- 345,000/115：Pt-n 设为 3450，Pt-d 设为 115，Pt-S 设为 100；
- 345,000/69：Pt-n 设为 345，Pt-d 设为 69，Pt-S 设为 1000；

注：更多的细节请参考《Shark<sup>®</sup>200 安装和操作手册》。

### ■ 接线（Cnct）



在完成 Shark<sup>®</sup>200 的设置后：

- 使用▶翻页查看设置。按MENU两次，出现Stor ALL? YES。要保存设置，按ENTER，出现Stor ALL DONE。
- 如果不希望保存这些新的设置，按▶直到显示Stor ALL? no。按ENTER，返回自动翻页参数指示界面。